



POZZETTI TERMOMETRICI

I pozzetti termometrici sono delle custodie metalliche utilizzate per la protezione dei termometri o delle sonde di temperatura dagli effetti, più o meno corrosivi, del fluido di processo.

Questi, infatti, garantiscono l'impermeabilità dell'impianto garantendo la manutenzione o la sostituzione degli strumenti senza dover arrestare l'impianto o senza il rischio che eventuali fluidi possano arrecare danno agli strumenti stessi, a persone o all'ambiente. I pozzetti termometrici (comunemente chiamati anche portasonda) possono essere realizzati in diverse leghe metalliche, a seconda dell'aggressività, dalla pressione e dalla velocità del fluido di processo.

Esistono diverse tipologie di realizzazione, da tubo con filettature standard e sanitarie oppure flangiati per carichi di lavoro medio-bassi; oppure da barra (ricavati dal pieno) con filettature al processo speciali per carichi di lavoro più aggressivi. Solitamente quest'ultima soluzione si riconosce a vista dal maggior peso del pozzetto e dal consueto "gradino", nella lunghezza di immersione, per garantire maggiore sensibilità nella rilevazione della temperatura di processo.

DEFINIZIONI DELLE PARTI DEL POZZETTO:

Estensione

È la parte che va dall'estremità superiore dell'attacco al processo all'estremità inferiore dell'esagono di montaggio. Ha lo scopo di allontanare, se necessario, lo strumento accoppiato dal condotto di processo.

Lunghezza di Immersione

È la parte di pozzetto che va dall'estremità inferiore del gambo (punta), destinata ad essere inserita nel fluido di processo, fino all'attacco al processo (sia esso filettato oppure flangiato)

Connessioni di processo

I pozzetti possono avere un'ampia gamma di connessioni, filettate standard, speciali, flangiate, a girella, Tri-clamp, filettature speciali coniche oppure a saldare senza filettatura.